



Ce luminaire étanche au design sobre et élégant est spécialement conçu pour les bâtiments à plafonds hauts. Grâce à son excellente dissipation thermique, il assure une performance optimale et une longue durée de vie, même dans les environnements les plus exigeants. Disponible avec différentes puissances et températures de couleur sélectionnables, il s'adapte aux besoins des bâtiments agricoles, commerciaux, industriels et des entrepôts. Son éclairage puissant et uniforme permet d'optimiser la visibilité dans les espaces de grande hauteur. Un capteur de mouvement est offert en option afin d'améliorer davantage l'efficacité énergétique et l'automatisation de l'éclairage.

	100W/125W/150W			150W/200W/240W	
Code de produit	SRD150WCCT			SRD240WCCT	
Puissance	100 W	125 W	150 W	200 W	240 W
Flux lumineux	14 000 lm	17 500 lm	21 000 lm	28 000 lm	33 600 lm
Dimension / Poids	28,88 cm x 17,53 cm (2,72kg)			32,27 cm x 18, 75 cm (3,18kg)	
Efficacité lumineuse	140 lm/W				
Température de couleur	3 500 K / 4 000 K / 5 000 K CCT switch				
Variation d'intensité	Regulable				
Diffuseur	Clair				
Lavable	Compatible avec un lavage à haute pression jusqu'à 1 500 psi et à la vapeur jusqu'à 93 °C.				
Alimentation / Fréquence	230 V / 50 Hz				
Indice de protection (IP)	IP 65				
Indice de résistance aux chocs (IK)	IK 08				
Indice de rendu des couleurs	≥ 80				
Facteur de puissance	> 0,9				
Distorsion harmonique totale (THD)	< 20%				
Température ambiante admissible	-40 °C à +45 °C				
Angle de diffusion	110°				
Désignation	Luminaire LED High Bay rond pour suspension avec câble d'alimentation de 2 m				
Structure luminaire	Boîtier en aluminium moulé avec dissipation thermique à haute efficacité.				
Options	Œillet, crochet, chaîne, capteur Pnp (couvrant de 13-40), Télécommande				
Durée de vie / Garantie	≥ 50 000 h / 5 ans (défaut de fabrication)				
Certifications	CE				